

Bleche, Eloxalqualität

EN AW-5754
EN AW-AIMg3
H111

5754 PLAN OX ist eine spannungsarme Spezialqualität für verschiedene Anwendungen im mittlerer Festigkeitsbereich und hohen Ansprüchen an die dekorative anodische Oxidation (Eloxalqualität).

EINSATZGEBIET

5754 PLAN OX ist im Hinblick auf ein tiefes Eigenstress-Niveau, auf reduzierte Ebenheitstoleranzen sowie für die dekorative Anodisation optimiert. Die Bleche sind für verschiedene Anwendungen im mittleren Festigkeitsbereich mit hohen Ansprüchen an die Eloxalqualität geeignet.

Anwendungsbeispiele: Frontplatten, Seitenwände und weitere Sichtteile von Maschinen. Nach EN 602 geeignet für den Einsatz in Kontakt mit Lebensmitteln.

EIGENSCHAFTEN

Oberfläche walzblank

Bearbeitung Zerspanbarkeit: gut
Formstabilität: gut

Anodisierbarkeit

- technisch sehr gut
- dekorativ sehr gut*

* Nur für die Oberseite. Die Walzoberfläche weist nach der Eloxierung einen gleichmässigen Farbton auf. Zur Beurteilung des dekorativen Aussehens ist ein Betrachtungsabstande von 1 m einzuhalten. Weitergehende Anforderungen nur in Absprache.

Korrosionsbeständigkeit

- ausgezeichnet in Normalatmosphäre
- gut in Meerwasseratmosphäre

Schweisbarkeit

- WIG/MIG ausgezeichnet
- Widerstand ausgezeichnet

TOLERANZEN

Dickentoleranzen 1000 x 2000 mm

Dicke [mm]	Dicken-Grenzabmasse [mm]
4.0	±0.20

Ebenheitstoleranzen

Dicke [mm]	Toleranzen [mm/m]
4.0	auf Länge max. 1 auf Breite max. 2

Ebenheitstoleranzen für ganze Platten (Ausgangsmaterial). Bei Zuschnitten (Länge/Breite min. 300 mm) wird entsprechend umgerechnet. Andere Abmessungen nach Absprache.

CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG

Gewichts-% nach EN 573-3

Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Zn	Ti
max.	max.	max.	max.	2.6	max.	max.	max.
0.40	0.40	0.10	0.50	3.6	0.30	0.20	0.15

Aluminium: Rest / Andere Beimengungen: Einzel ≤ 0.05 , Insgesamt ≤ 0.15

PHYSIKALISCHE EIGENSCHAFTEN (Richtwerte)

Dichte	2.67 g/cm ³
Elastizitätsmodul	70'000 MPa
Lin. Wärmeausdehnungskoeffizient (20 - 100°C)	23.8 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Wärmeleitfähigkeit	130 - 140 W/mK
Elektrische Leitfähigkeit (20°C)	19 - 21 MS/m

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

Garantierte Werte nach EN 485-2

Zustand H111

Neendicke [mm]	Zugfestigkeit R _m [MPa]	Dehngrenze R _{p0.2} [MPa]	Bruchdehnung A [%]
4.0	190 - 240	min. 80	min. 18 (A _{50mm})

Biegeradius / Härte nach EN 485-2

Zustand H111

Nur zur Information, nicht garantiert

Neendicke [mm]	Biegeradius 180°	Biegeradius 90°	Härte [HBW]
4.0	1.0 t	1.0 t	52

VERFÜGBARKEIT AB LAGER

Dicke [mm]	Format [mm]
4.0	1000 x 2000

Andere Dicken und Abmessungen auf Anfrage.

Die Informationen in diesem Datenblatt bedeuten nicht eine Garantie der Materialeigenschaften und Eignung für Fertigung, Zusammenbau oder Anwendung in einem bestimmten Fall. Die Hinweise im Anhang zu den technischen Datenblättern sind ein dazugehöriger Bestandteil, welchem der Verarbeiter / Anwender Rechnung zu tragen hat. Allega behält sich das Recht vor, Änderungen in diesem technischen Datenblatt ohne Ankündigung vorzunehmen.

